

◀ HORLOGERIE / AUTRES ▶



# ROTOPAL 500

Solution complète d'usinage pour l'horlogerie.



# PRÉCISION D'USINAGE POUR LES PIÈCES LES PLUS EXIGEANTES DU MARCHÉ

La productivité et la précision de la **ROTOPAL 500** sont des critères importants en matière de compétition.

Pour vous permettre de rester très compétitifs dans l'usinage de pièces horlogères, EMISSA propose une solution d'usinage complète avec la **ROTOPAL 500**. Elle vous permet de terminer les pièces sur la machine. Le temps de cycle est très compétitif grâce à la possibilité d'avoir une charge/décharge en temps masqué.

Avec la ROTOPAL 500 il est possible de réaliser tout type d'usinage :

- Contournage
- Taraudage NC
- Perçage
- Anglage
- Lamage
- Fraisage
- Interpolation linéaire et circulaire
- Tournage



## Pièces réalisables avec ROTOPAL 500 :

Platines de mouvements de montres, ponts, cadrans, masses oscillantes et autres petits composants du mouvement...



# SIMPLICITÉ ET FLEXIBILITÉ

La **ROTOPAL 500** est une machine d'usinage et micro usinage équipée en standard de **4 unités TRIAX 100**. La table rotative numérique à palettisation flottante assure une précision de positionnement des posages grâce au système HSK, dans une cible inférieure à 3 microns.

Une forte valeur ajoutée est fournie par **PIBOMULTI S.A.** reconnue par son esprit d'innovation, ses compétences exceptionnelles et ses techniques de pointe de fabrication. Il est le partenaire idéal de la **ROTOPAL 500** en y intégrant des solutions de multibroches verticales et horizontales, garantissant aux utilisateurs finaux un avantage très important en termes de simplicité, efficacité et haute productivité.



## 4<sup>e</sup> AXE PERFORMANT

La broche 4<sup>e</sup> axe fixée sous la base du module TRIAX affiche des performances accrues en terme de rigidité et de précision, de l'ordre du micron.

L'axe C offre deux modes de fonctionnement distincts :

- grande précision de positionnement, suivi de trajectoire à basse vitesse.
- possibilité d'effectuer des travaux de tournage jusqu'à 6000 tr/min.

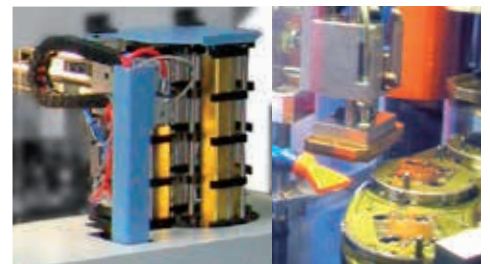
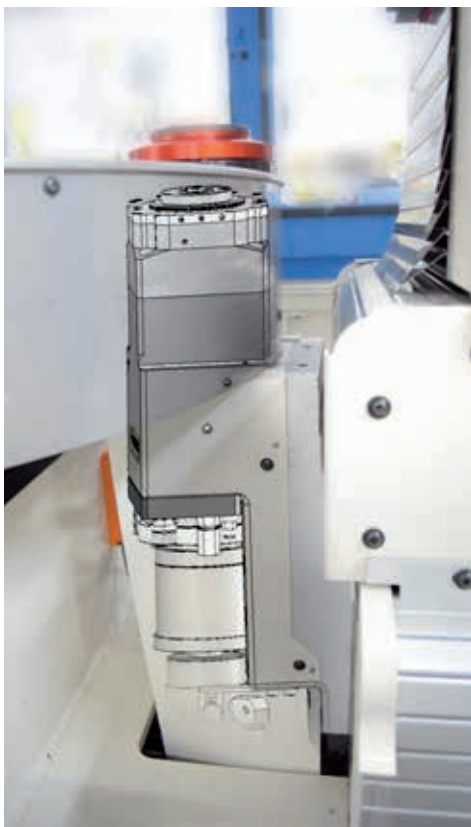
## ACCESSIBILITÉ PARFAITE

Trois ouvertures autour de la machine facilitent l'accès aux différentes stations d'usinage.

L'accès aisé permet des changements et réglages rapides d'outils et de séries permettant ainsi d'accélérer la production.

## CHARGEMENT AUTOMATIQUE

Le chargement / déchargement des pièces peut se faire par un robot d'un niveau de qualité élevé. Compact et puissant, ce robot industriel polyvalent à six axes réduit considérablement les cycles d'alimentation de la machine.



# CARACTÉRISTIQUES

## Machine de base

### TRIAx 100

Courses X / Y / Z	120 / 130 / 150 mm
Vitesses X / Y / Z	20 m / min
Accélérations X / Y / Z	5 m/s <sup>2</sup>
Précision de répétition des palettes	0.003 mm
Domaines d'application	Horlogerie / Autres
Vitesse de broche	40 000 tr/min
Commande numérique	FANUC 31i

### Options

4° axe  
Robot d'alimentation (avec système de vision)  
Règle de mesure HEIDENHAIN  
Commande numérique SIEMENS 840D

Dimensions L x l x h	5427 x 3852 x 2250 mm
Alimentation électrique (Europe)	400 V AC / 63 A / 50 Hz
Poids total machine	8 tonnes



## EMISSA SA

Jambe Ducommun, 18 • 2400 Le Locle • Switzerland  
Tel: +41 32 933 06 66 • Fax: +41 32 933 06 60 • info@emissa.com  
[www.emissa.com](http://www.emissa.com)



# IMPLANTATION

