



◀ AUTOMOBILE ▶



AXTURN PMB H32

Centre d'usinage polyvalent à **haut rendement**.



LA COMPÉTITION DANS LA PRODUCTIVITÉ

Pour nous, chaque demande est un challenge : technique, productivité, fiabilité et qualité. **PMBH32** est une machine dédiée à la haute production pour l'industrie automobile, aéronautique et autres...

Avec la **PMBH32** c'est un procédé de production révolutionnaire qui se place gagnant dans la compétition de la productivité.

UN PAS IMPORTANT POUR LE FUTUR

Cette gamme de centre d'usinage à 3 mandrins offre une triple productivité et un **gain d'énergie de plus de 50 %**.

La technologie appliquée à l'usinage simultané, développée par **PIBOMULTI** pour des solutions innovantes et brevetées, mettent en évidence un concept futuriste pour une production de qualité et un gain énergétique pour un standard de productivité élevé.



Armoires électriques ventilées

Zone de travail

1 tourelle axiale orientable avec 48 outils (fixes ou tournants). 3 mandrins porte pièce suspendus avec contre pointe.

CN performante

Fanuc 30i

Avantages de la PMB H32

Production élevée
Haute précision
Encombrement réduit
Mise en service facile
Conduite conviviale
Grande stabilité
Grande dynamique
Manutentions aisée

Chargement / Déchargement

Manuel ou automatique



LES DÉTAILS FONT LA DIFFÉRENCE

EMISSA prouve une fois de plus sa capacité à trouver des solutions innovantes avec la grande expérience de **PIBOMULTI** dans le développement du porte-outils et sa grande convivialité à l'utilisation grâce aux systèmes brevetés PIBOTURN et PIBOTRIFLEX

Ces systèmes permettent le réglage des outils à l'extérieur de la machine et garantissent une répétition de positionnement absolue. Seul un tel système simple et précis permet de pouvoir travailler plusieurs barres en simultanément et obtenir une production élevée.



UN CONCEPT UNIQUE

La **PMBH32** a une grande performance dans l'usinage. Elle est équipée de **5 axes CN indépendants**, 3 mandrins porte-pièce suspendus avec contre pointe. Elle est très rapide, le temps de changement d'outils est de **0.9 sec.**

Équipée d'une **tourelle axiale à 48 outils orientable** (tous les degrés) et munie de **16 outils par broche**, outils fixes ou tournants, la **PMBH32** peut usiner **3 pièces en simultanément** d'où une grande économie d'énergie.



UN SYSTÈME POUR PRODUIRE RAPIDEMENT AVEC EFFICIENCE

La tourelle axiale de la **PMBH32** est équipée de systèmes modulaires parfaitement adaptés aux exigences de fabrication moderne d'une multitude de pièces pour répondre à la qualité et la précision souhaitée.

Caractéristiques de la tourelle

Indexage 1/8 tour en 0.9 sec

Positionnement 360° tous les degrés

Blocage de la tourelle sur colonne Hirth

6 pistes porte outils, 16 par broches

48 portes outils

24 ou 36 outils fixes / 12 ou 24 outils tournants

Positionnement des outils tournants +/- 30°



CARACTÉRISTIQUES

Machine de base

Nombre d'axes	8
Courses X / Y / Z	520 / 180 / 850 mm
Avance rapide	30 m / min
Accélération	0.3 g
Nombre de broches	3
Entraxe de broche	150 mm
Vitesse de broche	6000 tr/min
Puissance de broche	4.5 kW par broche
Couple de broche	54 Nm
Dimensions pièce maximum	Ø 32 mm
Nombre d'outils	48 12 tournants / 36 fixes 24 tournants / 24 fixes
Vitesse outils tournant	6000 tr/min
Chargement / déchargement	Manuel ou automatique
Dimensions L x l x h	3400 x 1900 x 2750 mm
Poids total	12 tonnes

Commande numérique disponible

FANUC 30i



EMISSA SA

Jambe Ducommun, 18 • 2400 Le Locle • Switzerland

Tel: +41 32 933 06 66 • Fax: +41 32 933 06 60 • info@emissa.com

www.emissa.com



IMPLANTATION

