

◀ HORLOGERIE / AUTRES ▶



SPEEDTOOL 100

Machine d'usinage et micro usinage de **haute précision.**



PRÉCISION ET PRODUCTIVITÉ

La SPEEDTOOL 100 est une machine d'usinage et micro usinage à 4 axes de haute précision. Elle est principalement dédiée à l'usinage de pièces complexes et de très haute précision. L'utilisation de la SPEEDTOOL 100 garantit une qualité absolue et constante, critères requis par l'industrie médicale et le secteur horloger / joailler.



Pièces réalisables avec SPEEDTOOL 100 :

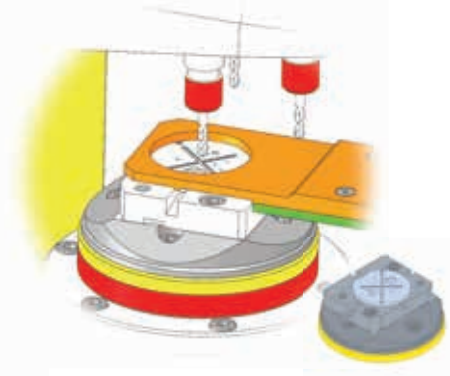
Platines de mouvements de montres, ponts, cadrans, remontoirs et autres petits composants du mouvement...



POSTES D'USINAGE

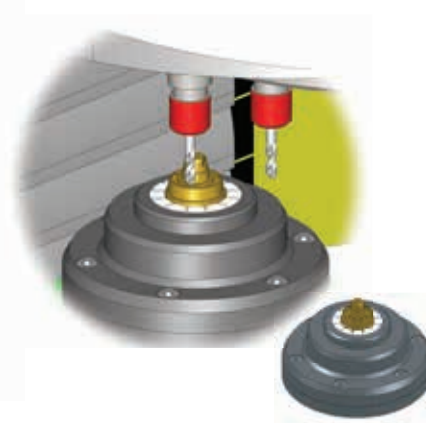
Usinage en poste fixe

Posage avec système de serrage central et extracteur



Usinage en poste tournant

Posage avec système de serrage par pince et extracteur



COMPOSEZ VOTRE MACHINE SELON VOS BESOINS

UNITÉ TRIAX 100



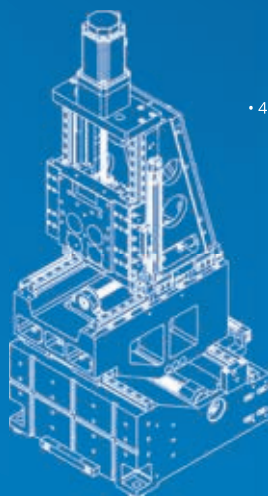
• 10 broches alternées



• 10 broches alternées
• 4 broches horizontales



• 4 broches HF
• 4 broches horizontales



• 2 broches HF verticales
• 4 broches HF horizontales



• 8 broches en ligne 4 x 2



• 4 broches HF verticales



4^e AXE PERFORMANT

La broche 4^e axe, fixée sous la base du module TRIAX de la machine, affiche des performances accrues en terme de rigidité et de précision, de l'ordre du micron.

Cet axe offre deux modes de fonctionnement bien distincts :

- grande précision de positionnement, suivi de trajectoire à basse vitesse.
- possibilité d'effectuer des travaux de tournage jusqu'à 6000 tr/min.

AUCUN TEMPS MORTS

La SPEEDTOOL 100 est équipée en standard d'une unité d'usinage TRIAX 100 avec des performances accrues en terme de rigidité et de précision, de l'ordre du micron.

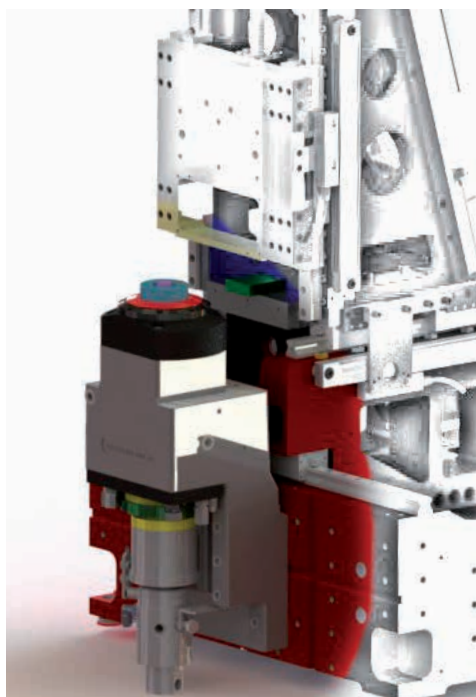
Sa table tournante à 180 ° permet un chargement / déchargement en temps masqué pour éviter les temps morts.

BROCHES HAUTE FRÉQUENCE

Les broches à grande vitesse sont puissantes et très précises.

Idéales pour une performance de coupe efficace et de haute qualité, elles présentent des vitesses pouvant atteindre 40 000 tr/min et une grande performance de coupe grâce à leurs moteurs synchrones.

- Le système est modulaire HSK 40 / HSK 32 ou ISO 10 à chargement automatique.



CARACTÉRISTIQUES

Machine de base

TRIAX 100

Courses X / Y / Z	120 / 130 / 150 mm
Vitesses X / Y / Z	20 m / min
Accélérations X / Y / Z	10 m/s ²
Précision de répétition des palettes	0.003 mm
Domaines d'application	Horlogerie / autres
Vitesse de broche	40 000 tr/min
Commande numérique	FANUC OiMD

Options

4^e axe
Robot d'alimentation
Règle de mesure HEIDENHAIN

Dimensions L x l x h	1672 x 854 x 2109 mm
Alimentation électrique (Europe)	400 V AC / 63 A / 50 Hz
Poids total machine	2 tonnes



EMISSA SA

Jambe Ducommun, 18 • 2400 Le Locle • Switzerland
Tel: +41 32 933 06 66 • Fax: +41 32 933 06 60 • info@emissa.com
www.emissa.com



IMPLANTATION

